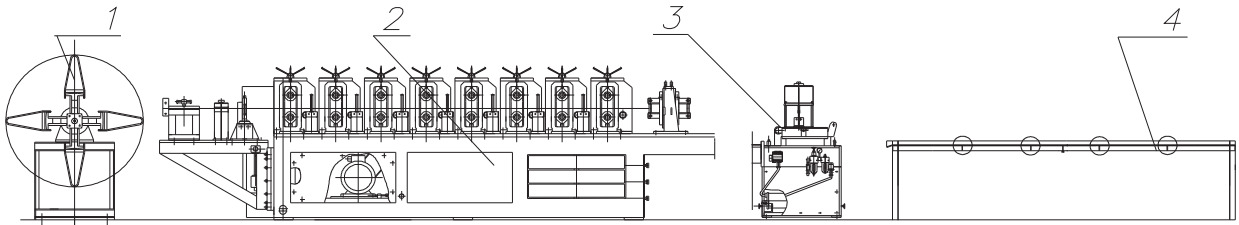


Профилегибочное (прокатное) оборудование

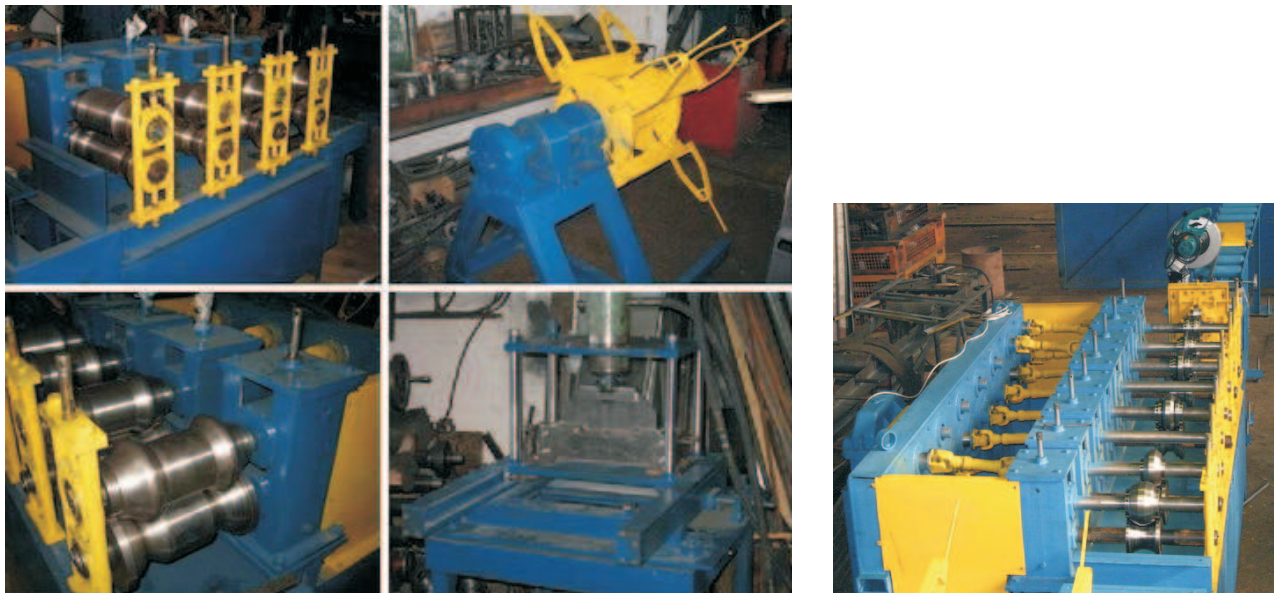
Автоматические линии профилирования,
автоматизированные линии, прокатные станы



1. Рулонница (разматыватель рулона).
2. Прокатный стан с технологической (формообразующей) оснасткой.
3. Отрубное / отрезное устройство.
4. Приемный стол / рольганг.

Комплектуется системой управления (электроника / электроавтоматика).
При необходимости в линию встраиваются пресса для перфорации
и стол-штабелер.

Комплект универсального оборудования для производства гнутых профилей из различных металлов и сплавов методом интенсивного деформирования. Для обслуживания линии достаточно одного человека, исключая грузоподъемные механизмы. Переход на производство другого профиля осуществляется путем смены формирующих роликов. Время переналадки не более 60 мин. Толщина используемого материала от 0,5 до 2 мм. Производительность 8-20 м./мин.



Изготавливаем оборудование под конкретные цели по требованиям заказчика (скорость профилирования, толщина прокатываемого металла, количество переходов, состав оборудования и т.п.), что позволяет оптимизировать затраты на его приобретение.